

Anleitung

Info

Werkzeug zum weiten für Auspuffrohre

Beitrag von „tw21“ vom 25.12.2023, 06:02

Wollte hier mal ein Werkzeug vorstellen was zum weiten eines Auspuffrohres hergenommen werden kann.

Es gibt 2 verschiedene Ausführungen die man sich erwerben kann.

[s-l1600.jpg](#)

Das ist die günstige Variante. Liegt bei ca 30 - 60€

Diese Version hat an bei den Enden einen "Keil" der die mittigen Segmente auseinander drückt und somit das Rohr weitet. Soweit die Theorie 🤔

Um überhaupt ein Ergebnis erzielen zu können müssen alle Teile vor benutzung ordentlich eingefettet sein. Ganz wichtig ! das zu weitende Rohr sollte eingespannt sein.

Da man Rohre mit 1,4mm Wandung ganz schlecht in einen Schraubstock spannen kann, ist das eine Herausforderung die man zuvor abklären sollte.

Zum Praxistest:

Ich habe mir dieses Werkzeug erworben zum weiten des JCW Rohres Dm 55mm. Problem Nr1 der größte im Set passt wegen weniger als 1mm nicht in das Rohr. Also muß der mittlere erst mal genommen werden,

um das Rohr auf ca 56mm zu weiten damit das Größere eingesetzt werden kann.

Nach kurzer Benutzung verabschiedet sich das Gewinde der Mittelschraube. Da diese nicht gehärtet ist und ein Feingewinde hat dauert das nicht besonders lange. Nimmt man nun eine Gewindestange (gehärtet)

kann man damit tatsächlich Rohre weiten. Erwärmen des Rohres bringt nix. Im Gegenteil - das aufgetragene Fett verbrennt und die O-Ringe schmelzen dahin. Kein Fett viel Reibung - nix geht mehr!

Auch mit gehärteter Gewindestange hinterlassen die Segmente üble Abdrücke in den Endkeilen. Nach 3-4x benutzen sprengt es dann den unteren schwächeren Teil.

Fazit: Mit anderer Gewindestange habe ich ein paar Rohre geweitet bekommen. Funktioniert also aber mit Hindernissen.

[s-l1600.jpg](#)

Das ist die gehobenere Ausführung. Liegt bei ca. 65-90€

Funktioniert ähnlich. Eine Schraube zieht eine steil abgeflachte Mutter in die Segmente. Oben befindet sich noch ein Kegellager was die Reibung verhindert. Verschiedene Ausführungen und Einsätze passen

in das 55mm Rohr. Allerdings geht das Werkzeug nur 50mm in das Rohr rein, da die Platte mit dem Lager einen größeren Durchmesser hat.

Auch hier vor Benutzung viel Fett auftragen. Das Rohr muß auch hier gut eingespannt sein.

[IMG_9795.JPG](#)

[IMG_9796.JPG](#)

Da ich am Rohr einen Endtopf hatte ging das einspannen relativ Problemlos. Auf dem Bild sieht man die obere Platte die auf dem Rohr aufliegt. Darum "nur" 50mm tief. Das reicht aber zum stecken locker.

Nun weitet man das Rohr und kontrolliert den Durchmesser. $55+2 \times 1,4 = 57,8\text{mm}$ sollte der AD min mal haben. Mit einer Schieblehre kann man nun den AD kontrollieren bis das gewünschte Maß erreicht ist.

[IMG_9802.JPG](#)

Ein Rohrrest zum kontrollieren ob das auch rein geht ist natürlich hilfreich. Ich hatte eins rumliegen, sodaß ich das soweit weiten konnte bis es perfekt rein passte.

[IMG_9803.JPG](#)

Das Ergebnis innen. Das Rohr wird von oben bis unten sehr gleichmäßig geweitet. Der Kraftaufwand ist zwar hoch aber zur Variante 1 um einiges geringer.

Auch wenn das nur Wenige hier jemals brauchen werden, wollte ich das Werkzeug mal vorstellen. Nachdem V1 explodierte und ich noch 1 Rohr weiten mußte habe ich mich für V2 entschieden.

Nachteil ist nur die geringe Tiefe von 50mm. Drückt man sich eine Delle ins Rohr kann man mit V1 tiefer rein und diese wieder ausdrücken. Bei V1 muß zudem eine andere Gewindestange benutzt werden sonst kann es sein dass man das Ding nicht mehr heraus bekommt. Bei V2 hat die Schraube ein recht grobes Gewinde und hält die hohe Kraft zum weiten aus.

Günter