

Maße Auslass JCW oder wir bauen uns einen JCW Kopf

Beitrag von „tw21“ vom 24.1.2021, 19:49

Hallo,

sollte sich jemand entschließen sein S Kopf auf JCW zu dremeln hier ein paar Maße

Die Bilder zeigen immer an 2 verschiedenen Auslässe die Maße

[IMG_4339.JPG](#)[IMG_4340.JPG](#)

Breite ist gleich !

[IMG_4341.JPG](#) Hab ich nur ein Bild ist aber 4x das exakt gleiche Maß

[IMG_4337.JPG](#)[IMG_4338.JPG](#)

Gemessen von der oberen Kante bis Auslass oben. Das variiert ganz leicht weil das auch keine scharfe Kante zum messen ist. +/- 2/10tel ist da drin.

[IMG_4335.JPG](#)[IMG_4336.JPG](#)

Gemessen von der unteren Kante variiert das auch ganz leicht. Die Kante hab ich das als Bezugspunkt genommen, am Kopf angezeichnet und danach gedremelt.

Die Tiefe ist ca 17mm und rechtwinklig zur Fläche der Dichtung. Achtung an der Stelle bleiben da nur noch ca. 4mm Material stehen.

Ich hatte einen Fräser hier der im Radius unten genau gepasst hatte. Vorne war er abgerundet. Arbeitsaufwand ca 1 Std

Günter

Beitrag von „tw21“ vom 25.1.2021, 16:29

Hier mal noch der Fräser und die Maschine die ich dazu genommen habe.

[IMG_4343.JPG](#)

Das ist jetzt kein Dremel oder so Minichinagedöns. Das ist ein Geradschleifer macht so 25tsd U/Min

Der Fräser nennt sich Walzenrundform mit 12mm (passt tiptop in die Rundung unten Auslass.

[IMG_4345.JPG](#)

Damit gehts voll easy. So eine Maschine gibts ab und an bei ebay für wenig Geld. Mit einem Dremel oder 3mm Schaftfräser wird das ungenau und ist langwierig.

Günter

Beitrag von „mini rs“ vom 25.1.2021, 17:36

servus gibt's auch von makita für einen vernünftigen Preis. Dremel ist mehr für kleinere Sachen Modellbau Spielzeug.

Gruss Sepp