

## Zylinderkopf Plangeschliffen, wie erkennen ?

**Beitrag von „SilentHall21“ vom 13.2.2019, 11:10**

Hab heute meinen bearbeiteten Zylinderkopf erhalten.

Hab den Zylinderkopfblock in der Höhe gemessen rundum 9,7 cm hoch an einem ausgebauten Zylinderkopf Original.

Danach hab ich den bearbeiteten Zylinderkopfblock rundum gemessen und siehe da, auch 9,7 cm höhe. Dieser sollte eigentlich 0,30 Plangeschliffen sein und wenn man den Zylinderkopf nebeneinander stellt und mit der Wasserwaage drüber geht ist alles gleich. Normal müsste ein kleiner absatz da sein oder sehe ich da was falsch ??

Der noch verbaute ist 0,35 Plangeschliffen den ich sicherlich zum vergleich auch vermessen werde, dauert aber leider noch etwas.

---

**Beitrag von „mini rs“ vom 13.2.2019, 11:19**

Servus @GP Manuel .da hättest den Kopf zuvor genau messen müssen! Die Köpfe untereinander in der Gesamthöhe zu vergleichen ist nicht genau!! Da gibt es auch Fertigungstoleranzen zwischen den kopfen!! Und zweitens messt man nicht in cm die Höhe 😊 und mit Wasserwaage die Köpfe zu vergleichen auch nicht!! Mit der Wasserwaage sieht man keine 0.3 mm.deine messerei sagt gar nichts aus! Gruß sepp

---

**Beitrag von „BalticMini“ vom 13.2.2019, 11:24**

Sorry, aber mal ne blöde Frage: womit misst du ?

Wir reden hier über 3 zehntel Millimeter! Ein geübter Schlosser sieht den Unterschied, aber wenn du damit nicht täglich zu tun hast wirst du den Unterschied nicht unbedingt bemerken.

Wasserwage ist schon nicht schlecht, aber auf den Untergrund kommt es an. Beim nebeneinanderlegen würde ich mit einem Haarlineal mal drüberpeilen und nach etwas licht suchen. 🤔