

# Kompressorölwechsel an Allen Kompressormodellen

**Beitrag von „Calibra4ever“ vom 30.8.2019, 20:23**

Hallo Jungs und Mädels und Alle Hobby-Schrauber

Ich wurde und werde oft gefragt nach dem Ölwechsel am Kompressor, dieser ist wie nun fast jeder weiss nur im ausgebauten Zustand möglich.

So weit so gut, jedoch, wenn jemand feststellt, das schon Öl auf der Getriebeseite zur Wasserpumpe fehlt, kann man sich die 2€ sparen, denn dieses neu eingefüllte Öl wird schnell wieder verschwunden sein.

Hier sage ich immer, wechselt dort zuerst die beiden Dichtungen dann klappt es auch mit dem Öl auf lange Zeit

Es gibt hier eine Möglichkeit schnell und günstig dieses zu bewerkstelligen

Jedoch gibt es hier einen Schwerpunkt zu welchem nicht jeder im Stande ist dies zu bewerkstelligen da man dafür ein Fräswerkzeug benötigt um ein Lager in seinem Sitz frei zu legen um dieses dann wechseln zu können

Jedoch gibt es eine Möglichkeit, im Austausch

Es ist die Rede von dem Lagerdeckel an welchem die Wasserpumpe angeflanscht wird.

Dazu gibt es ein Kit welches alle benötigten Teile beinhaltet und man sendet mir nur den alten Deckel zurück denn den benötigen evtl auch andere Forenmitglieder.

Es hat genug Schrottkompressoren im Umlauf welche wegen Ölmangel und defekter Wasserpumpe gestorben sind.

Nun einmal der genaue Ablauf für Alle Selbermacher

## ANLEITUNG ZUM WECHSEL DES SIMMERRINGS EINGANGSWELLE DES WASSERPUMPENANTRIEBS und den ZAHNRADWECHSEL MIT AUSTAUSCHDECKEL

1 Öl aus Kompressor leeren - beide Kammern

2 Deckel Wasserpumpenantrieb abschrauben

2.1 mit Abzieher das grosse Zahnrad von der Welle abziehen

[79E59C54-108E-4BFD-B263-108EE4F2B321.jpeg](#)

3 Austauschdeckel

3.1. das Zahnrad auf die Welle des neuen Deckels pressen -

hierzu mit Presse oder Schraubstock arbeiten

in beiden Fällen die Welle bei der Klaue unterlegen, hier eignet

sich eine Nuss, ebenfalls eine Nuss auf das Zahnrad setzen

jetzt mit Presse oder Schraubstock nicht mit Hammer! das Zahnrad

bis zum Anschlag aufpressen - Fertig

[7A713ABE-0B96-4FDD-B24E-A0D260728257.jpeg](#)

4 Antriebsseite des Kompressors abnehmen

hierzu alle Schrauben entfernen

5 Abdrücken des Ritzels ( kleines Zahnrad )

5.1 in die Welle mit dem kleinen Zahnrad eine Schraube M8x40 ca 10.9

einschrauben

5.2. mit Kunststoffhammer über die Schraube M8 die Welle aus dem Ritzel treiben

[44483CCB-0581-4F68-B42B-A96D0F107B0A.jpegC062DCCB-B36C-495A-BF21-F251B44D2D94.jpegC3F920D5-F06E-4ED3-A138-389404AAA17F.jpeg](https://www.r53-forum.de/forum/thread/2040-kompressor%C3%B6lwechsel-an-allen-kompressormodellen/?postID=25563#post25563)

( das Ritzel stösst sich gegen das Kompressorgehäuse ab )

( das Kompressorgehäuse über Tisch oder Werkbank dazu halten, da dieses sich jetzt vom Rotorpack trennt )

Wenn Ritzel ab, die Oberseite dieses markieren - Wichtig!

6 Rotorpack aus Gehäuse entnehmen

7 Alten Simmerring aus Gehäuse entfernen

7.1 dazu langen Schraubendreher durch das offene Nadellager im Gehäuse auf den von oben sichtbaren Metallrand unter dem Lager setzen und mit 1-2 Schlägen auf den Schraubendreher diesen austreiben

[A47FD045-A94E-442C-B291-62BB8E4FF27B.jpegF61948BF-A6F5-4F11-96E7-F249952D3A89.jpeg](https://www.r53-forum.de/forum/thread/2040-kompressor%C3%B6lwechsel-an-allen-kompressormodellen/?postID=25563#post25563)

8 Nadellager und Inneres Gehäuse reinigen

8.1 mit Bremsenreiniger das alte blaue Lagerfett ausspülen, dazu den Reiniger in die Lager sprühen bis Alles Blaue entfernt ist

9 Neue Fettfüllung für das Nadellager mit Boden

9.1 1 Spritze des Fettes in dieses Lager geben, kompletter Spritzeninhalt

10 Rotorpack einsetzen

10.1 das Lagerschild mit Rotoren vorsichtig einsetzen mit leichtem langsamen Druck, jetzt verteilt sich das Fett gleichmässig im Nadellager

11 Antriebsseite wieder aufbringen

11.1 Die Dichtflächen des Rotorpack und des Antriebsgehäuses mit Bremsenreiniger entfetten

nach dem Abtrocknen eine dünne Raupe Dichtmasse umlaufend aufbringen

5 Min Ablüften lassen

das Antriebsgehäuse aufsetzen und Schrauben handfest anziehen

5 Min warten

Schrauben festziehen ca 20 - 25 Nm

12 Fettfüllung für das andere Nadellager und einsetzen der Dichtung

12.1 Kompressor auf den Antrieb stellen

12.2 Inhalt der 2 Spritze des Lagerfettes in den offenen Ring um die Antriebswelle

für das Wasserpumpengetriebe gleichmässig verteilen, Alles Fett !

[D0C331B1-835D-46BC-B109-DE2BAD2F6144.jpeg1A9BA321-3710-4E7A-B0C2-E3EAD8ABB6A3.jpeg](#)

12.3. den Dichtring Innen und Aussen leicht einölen

12.4 Dichtring vorsichtig auf die Welle schieben - die offene Seite des Dichtrings

muss dabei zu uns zeigen

[7641BDA5-B81E-4896-B8B9-A809F8EF2C08.jpeg](#)

12.5 Einpressen der Dichtung - ohne Spezialwerkzeug verwendet man eine Nuss

mit geeignetem Aussendurchmesser ca 22 er mit kurzer Verlängerung als Griff  
zuerst von Hand drücken damit sich das Fett im Lager verteilt dann mit Hammer  
bis zum Anschlag nachdrücken

[22B13EF1-C234-4F18-83B8-F975C3AAA0AD.jpeg](#)

13 Ritzel aufsetzen, markierte Seite nach oben wegen der Laufrichtung

13.1 Kupferring ca 1.5 mm dick,dann dicke Unterlegscheibe darüber auf das Ritzel  
Schraube M8 einschrauben und damit das Ritzel wieder aufpressen bis auf  
geforderten Abstand vom Wellenende, ca 1.5 mm erreicht ist

[C1947AE6-F6AD-4938-A8C7-93A705D0627E.jpeg](#)

[0D7D9381-ED55-4165-8987-2B9107009443.jpeg](#)

[CF374D61-5DA0-477F-889B-49A547071916.jpeg](#)

[68CDE21C-F101-4681-AF58-8D78E20046B7.jpeg](#)

Beim Aufpressen des Zahnrades am Pulley gegenhalten

14 Deckel aufsetzen - entspricht Punkt 11

15 Ölfüllung

15.1 Antriebsseite 145 ml

15.2 Wasserpumpenantrieb 40 ml, mit diesen neuen Dichtungen sind auch 50 ml  
möglich

Das Kit

[7584D83F-E112-4935-BAAA-556DDA77A839.jpeg](#)

ENDE