

# 3d Drucker

**Beitrag von „Littletitus“ vom 6.3.2019, 15:11**

PETG braucht einen recht heftigen retract in Punkto Länge und speed! Welche Werte hast du aktuell? Bei welcher bowdenlänge?

Ganz ohne lässt sich PETG fast nicht drucken, minimal ist fast immer vorhanden! Kann dir ggf noch die PETG Düse von 3D-PSP empfehlen und ansonsten nehm ich bei solchen teilen immer einen kleinen handbunsenbrenner und flamm ganz kurz drüber, dann sind die Fäden weg! Aber ich seh's nicht detailliert genug wie „dick“ dein stringing ist!